



FHB-SERIEN

SAMMA KRAFT.

UPP TILL 14 % SNABBARE.

Fördelar

- QSV – Snabb manuell slagväxling
- SSS – Automatisk slagstyrning
- Upp till 14 % högre slagfrekvens
- Beprövad monoblockdesign
- Effektivare hydraulik
- Mindre vibrationer
- Färre servicepunkter

FXJ satte standarden – FHB tar nästa steg

FHB bygger vidare på Furukawas välbeprövade FXJ-serie och levererar upp till 14 % högre slagfrekvens med bibehållen slagkraft. Tillsammans med QSV, SSS och optimerad hydraulik ger det högre produktivitet och bättre anpassning till arbetet.



AMAS Svenska AB
Gustaf Daléns gata 7
749 47 Enköping

0171 - 48 74 00
info@amas.se
amas.se



FHB-serien

SAMMA KRAFT. UPP TILL 14% SNABBARE

NYHETER & förbättringar, se sidan 4-6



FHB12

- Basmaskin: 9–16 ton
- Arbetsvikt: 990 kg
- Höjd med spett: 1 963 mm
- Spettdiameter: 110 mm
- Effektiv spettlängd: 613 mm
- Oljeflöde: 70–120 l/min
- Arbetstryck: 160–180
- Slagfrekvens: 450–670 slag/min



Kompakt och mångsidig hydraulhammare för grävmaskiner på 9–16 ton. FHB12 passar lika bra för entreprenad och anläggning som för lättare rivningsarbeten. Furukawas monoblockkonstruktion ger hög driftsäkerhet, lång livslängd och lågt underhållsbehov.

FHB16

- Basmaskin: 12–21 ton
- Arbetsvikt: 1 200 kg
- Höjd med spett: 2 038 mm
- Spettdiameter: 120 mm
- Effektiv spettlängd: 620 mm
- Oljeflöde: 100–155 l/min
- Arbetstryck: 160–180
- Slagfrekvens: 420–620 slag/min



FHB16 är utvecklad för grävmaskiner på 12–21 ton och kombinerar hög slagkraft med smidighet och flexibilitet. Med QSV-snabbventilen kan slagläget snabbt anpassas efter arbetet – ett mångsidigt val för entreprenad, rivning och bergarbete.

FHB18

- Basmaskin: 15–26 ton
- Arbetsvikt: 1 300 kg
- Höjd med spett: 2 093 mm
- Spettdiameter: 120 mm
- Effektiv spettlängd: 620 mm
- Oljeflöde: 110–170 l/min
- Arbetstryck: 160–180
- Slagfrekvens: 400–600 slag/min



FHB18 fyller steget mellan FHB16 och FHB20 och ger en träffsäker matchning för grävmaskiner på 15–26 ton. En kraftfull och flexibel hammare med QSV-snabbventil för snabb växling av slagläge när arbetsförhållandena förändras.

FHB20

- Basmaskin: 17–29 ton
- Arbetsvikt: 1 600 kg
- Höjd med spett: 2 258 mm
- Spettdiameter: 135 mm
- Effektiv spettlängd: 647 mm
- Oljeflöde: 125–195 l/min
- Arbetstryck: 160–180
- Slagfrekvens: 390–590 slag/min



Robust hydraulhammare för grävmaskiner på 17–29 ton, utvecklad för krävande arbeten inom bland annat rivning, entreprenad och berg. FHB20 kombinerar hög slagkraft med Furukawas monoblockkonstruktion och QSV för snabb anpassning av slaget.

FHB27

- Basmaskin: 20–32 ton
- Arbetsvikt: 2 000 kg
- Höjd med spett: 2 468 mm
- Spettdiameter: 140 mm
- Effektiv spettlängd: 680 mm
- Oljeflöde: 140–210 l/min
- Arbetstryck: 160–180
- Slagfrekvens: 370–550 slag/min



FHB27 är en kraftfull allroundhammare för grävmaskiner på 20–32 ton. Här kombineras QSV med SSS, som automatiskt anpassar slaget efter arbetsförhållandena. Resultatet är hög prestanda med rätt slagkraft när den behövs.

FHB35

- Basmaskin: 25–45 ton
- Arbetsvikt: 2 500 kg
- Höjd med spett: 2 700 mm
- Spettdiameter: 155 mm
- Effektiv spettlängd: 715 mm
- Oljeflöde: 170–250 l/min
- Arbetstryck: 160–180
- Slagfrekvens: 340–510 slag/min



För tuffa arbeten och grävmaskiner på 25–45 ton. FHB35 kombinerar hög slagkraft och robust monoblockkonstruktion med QSV och automatisk SSS-slagstyrning – utvecklad för hög produktivitet vid exempelvis tung rivning och bergarbete.

FHB45

- Basmaskin: 33–55 ton
- Arbetsvikt: 3 400 kg
- Höjd med spett: 2 892 mm
- Spettdiameter: 170 mm
- Effektiv spettlängd: 720 mm
- Oljeflöde: 200–300 l/min
- Arbetstryck: 160–180
- Slagfrekvens: 290–400 slag/min



FHB45 är den största modellen i serien och utvecklad för grävmaskiner på 33–55 ton. En kompromisslös hydraulhammare för de tyngsta arbetena, med hög slagkraft, QSV, automatisk SSS-slagstyrning och Furukawas beprövade monoblockkonstruktion.

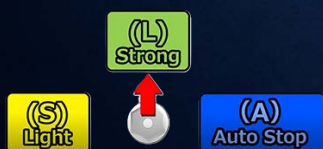
QSV – Snabbventil

VÄXLA SLAGLÄGE PÅ 1 SEKUND

KRAFTIGT – LÄTT

Växla slagläge på bara en sekund.
För in verktyget och vrid 90°.

QSV
QUICK SWITCH VALVE



(A) Auto Stop

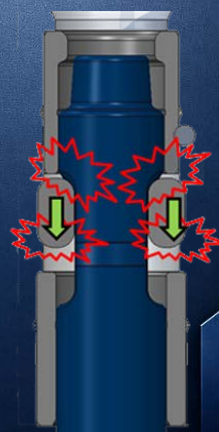
När materialet har spruckit stoppar slagningen automatiskt.

SSS – Smart slagsystem

AUTOMATISK SLAGSTYRNING



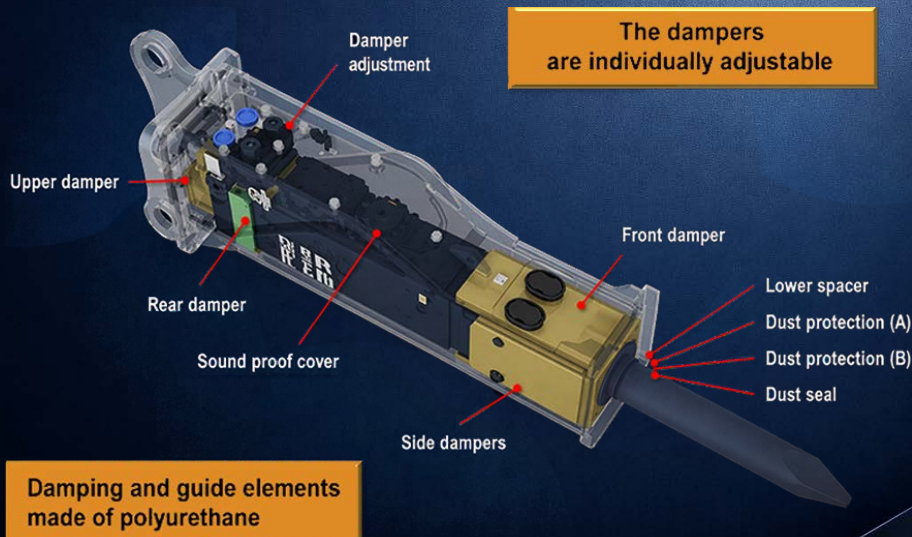
SSS-systemet anpassar automatiskt kolvens slaglängd och växlar mellan kraftigt och lätt slag efter arbetsförhållandena.



Minskar tomslag och skyddar hammaren.
Längre livslängd och mindre slitage.

EXTREMT LÅG LJUD- OCH VIBRATIONSNIVÅ

Höljet har ett dämpningssystem som effektivt reducerar ljud och vibrationer, vilket ger bättre komfort för föraren och minskar påverkan på omgivningen.

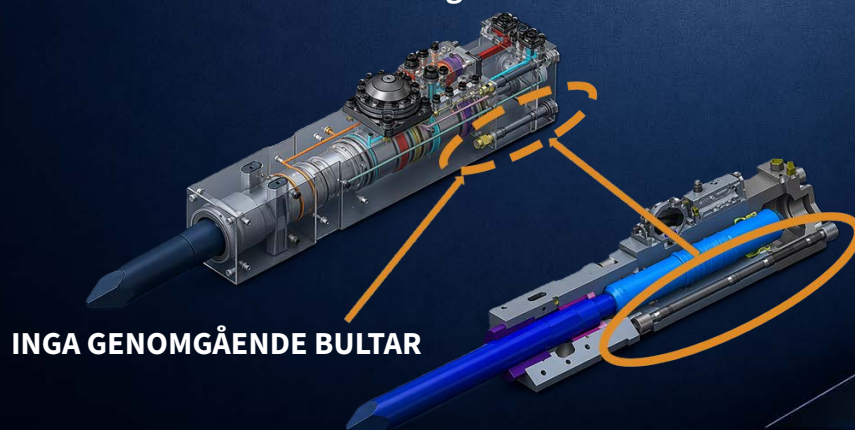


DEN BÄSTA MONOBLOCKDESIGNEN

Furukawas unika monoblockkonstruktion eliminerar genomgående bultar, vilket KRAFTIGT minskar underhållsbehovet och kundens servicekostnader.

FÖR ANVÄNDAREN:

Inget underhåll av genomgående bultar krävs. Den avancerade konstruktionen minskar underhållet och bidrar till hög driftsäkerhet och minimala servicekrav.

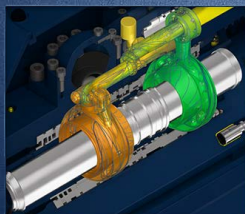


MAXIMAL PRESTANDA – MINIMAL FÖRBRUKNING

Genom 3D-flödesanalys har hydraulhammarens interna flöden optimerats, vilket minskar flödesmotståndet avsevärt.

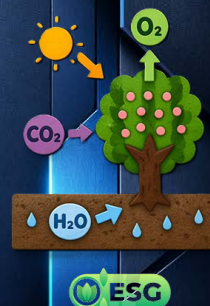
FÖR ANVÄNDAREN:

- Snabbare arbetscykler
- Lägre belastning på bärmaskinen
- Förbättrad bränsleeffektivitet
- Minskade CO₂-utsläpp



CO₂ reduction:
5,720 Ton/Year

||
406,000
Cedar Trees



Mer än en hydraulhammare

När du väljer Furukawa från AMAS får du inte bara en hydraulhammare i premiumklass. Du får också närmare 40 års erfarenhet, specialistkunskap, service och reservdelar som hjälper dig att få ut maximalt av investeringen.



Nära 40 år med hydraulhammare

Hydraulhammare har varit en viktig del av AMAS verksamhet sedan starten. Det har gett oss djup kunskap om maskiner, hydraulik, applikationer och vad som krävs för att hammaren ska prestera över tid.

Hos AMAS får du:

- specialistkunskap om hydraulhammare
- hjälp att välja rätt modell
- support före och efter leverans
- erfarenhet från många olika maskiner och arbeten

Uppstart på plats

En hydraulhammare måste vara rätt anpassad till bärarmaskinen. Därför genomför vi uppstart och intrimning på plats.

Vi kontrollerar bland annat:

- oljeflöde och arbetstryck
- maskinens hydraulik
- installation och funktion
- att hammaren arbetar rätt mot maskinen

Målet är enkelt: **rätt inställd hammare från första slaget.**



Reservdelar och service

Driftstopp kostar pengar. Därför har AMAS byggt upp landets största lager av reserv- och slitdelar till hydraulhammare.

Det ger:

- kortare väntetider
- snabbare service
- mindre stillestånd
- hög tillgänglighet på vanliga delar

Våra tekniker har lång erfarenhet av hydraulhammare och hjälper till med både service, felsökning och reparationer.

Furukawa + AMAS

Premiumhammare. Specialistsupport hela vägen.

Furukawa står för konstruktionen, prestandan och livslängden. AMAS ser till att du får rätt hammare, rätt inställning, rätt service och rätt delar när du behöver dem.

NÄRMARE 40 ÅR

Erfarenhet av hydraulhammare

UPPSTART PÅ PLATS

Intrimning mot din maskin

STORT RESERVDLSLAGER

Delar när jobbet inte kan vänta

SPECIALISTSERVICE

Support genom hela hammarens livslängd

Kontaktpersoner

Magnus Uppsten

Säljare
0171 48 74 02
magnus@amas.se

Per Svalby

Senior servicetekniker
0171 48 74 06
per@amas.se

Zakarias Eneroth

Junior servicetekniker
070 645 25 66
zakarias@amas.se

Vilgot Mäntynen

Säljare
0171 48 74 03
vilgot@amas.se

Fredrik Eckebring

Servicetekniker
0171 48 74 05
fredrik@amas.se

Johan Markeby-Redén

Logistik & eftermarknad
0171 48 74 07
johan@amas.se

