

# Stålsax

## RÅ KLIPPKRAFT FÖR STÅL OCH SKROT



VTN CI är en stålsax för snabb och kontrollerad kapning av stål, balkar, rör och armering. Den är framtagen för rivning, demolering och återvinning där hög klippkraft och precision är avgörande.

Med Speed Valve, 360° rotation och en kompakt, balanserad konstruktion får du korta cykeltider, exakt positionering och bra kontroll även i trånga lägen. Skyddad hydraulkolv och utbytbara skär hjälper också till att hålla produktionen uppe.



Det gör CI-serien till ett starkt val för entreprenörer och återvinnare som vill kapa snabbare, arbeta säkrare och hålla nere stillestånd i tuff stålriivning och skrothantering.

### Fördelar:

- Speed Valve för korta cykler
- 360° rotation för exakt jobb
- Utbytbara skär, mindre stopp

### Applikationer:

- Kapning av stål och balkar
- Skrothantering och återvinning
- Industriell rivning



		<b>CI310</b>	<b>CI450</b>	<b>CI800</b>	<b>CI1200</b>	<b>CI1800</b>	<b>CI2500R</b>	<b>CI3200R</b>
Basmaskin sticka	ton	2-6	4-9	7-14	12-20	18-26	23-32	28-39
Basmaskin bom	ton	1-4	2-6	5-9	8-14	11-21	15-26	20-30
Vikt	kg	315	490	850	1320	1850	2500	3350
Längd	mm	1580	1880	2080	2300	2510	2775	3320
Käftöppning	mm	275	350	415	450	503	540	575
Käftdjup	mm	255	371	377	487	500	525	612
Klippkraft max	ton	85	125	210	275	340	438	620
Klippkraft tipp	ton	28	32	60	61	85	118	146
Oljeflöde rot	l/min	2-10	5-15	5-15	5-15	15-25	15-25	40-50
Oljetryck rot	bar	120	120	120	120	120	120	120
Oljeflöde cyl	l/min	60-100	70-110	90-140	150-250	180-250	200-300	280-350
Oljetryck cyl	bar	250	250	350	350	350	350	350
Rundstål	mm	30	30	40	45	50	60	65
Fyrkantsstål	mm	25	25	30	35	40	45	50
Plattjärn	mm	5	6	8	10	12	18	20
IPE	mm	80	80	120	200	280	350	400
HEA	mm	-	100	100	140	180	220	260

		<b>CI4000R</b>	<b>CI5000R</b>	<b>CI6500R</b>	<b>CI8000R</b>	<b>CI10000R</b>	<b>CI15000R</b>	<b>CI20000R</b>
Basmaskin sticka	ton	32-45	38-56	50-78	70-110	>85	>120	>170
Basmaskin bom	ton	25-40	30-50	40-60	50-80	>60	>80	>110
Vikt	kg	4170	5220	6850	8350	10300	14650	20900
Längd	mm	3745	3710	4305	4445	5425	6260	7100
Käftöppning	mm	670	740	830	875	1005	1145	1225
Käftdjup	mm	710	730	852	944	1072	1270	1300
Klippkraft max	ton	730	890	1000	1200	1320	1600	1700
Klippkraft tipp	ton	165	195	220	240	280	355	460
Oljeflöde rot	l/min	50-60	50-60	60-70	60-70	60-70	70-90	80-100
Oljetryck rot	bar	120	120	120	120	120	120	150
Oljeflöde cyl	l/min	300-450	350-500	400-600	500-800	700-1000	900-1200	1000-1500
Oljetryck cyl	bar	350	350	350	350	350	350	350
Rundstål	mm	70	75	85	100	110	140	165
Fyrkantsstål	mm	55	60	70	85	90	120	140
Plattjärn	mm	22	25	30	35	40	45	50
IPE	mm	450	500	550	600	750	950	1100
HEA	mm	280	320	360	400	550	600	750

